



MYLAB
L'ESPERIENZA IN UNA GOCCIA



GREEN FLUID LUBROTECH



IL PROGETTO GREEN FLUID INTRAPRESO DA LUBROTECH



Offrire a qualsiasi azienda che opera nel settore metalmeccanico la possibilità di sostituire tutti i prodotti tradizionali contenenti **derivati del petrolio** con INNOVATIVI fluidi di processo **FORMULATI CON BASI DERIVATE DA FONTI RINNOVABILI BIODEGRADABILI.**



LE CARATTERISTICHE DEI GREEN FLUID

- **FACILE BIODEGRADABILITA'**
- **ELEVATE CAPACITA' LUBRIFICANTI**
- **ELEVATA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE**
- **ELEVATO INDICE DI VISCOSITA'**
- **CARATTERISTICHE FIRE RESISTANT**



LA QUALITA' DELL'ARIA IN UN'OFFICINA MECCANICA

- **IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici):** i moderni prodotti di derivazione minerale presentano una concentrazione minima di IPA, ma lo stress termico ossidativo a cui sono sottoposti durante le lavorazioni meccaniche causa l'aumento esponenziale di questi prodotti. Gli IPA, in proporzione alla loro concentrazione nell'ambiente di lavoro, hanno effetti **POTENZIALMENTE CANCEROGENI** per gli organismi.
- **TLV-TWA (Threshold Limit Values):** OSHA (Occupational Safety and Health Administration) e ACGIH (American Conference of Governmental Hygienists) dopo aver effettuato importanti test, hanno stabilito che la salute di un lavoratore impiegato nel settore metalmeccanico, non risulta a rischio se la concentrazione dei derivati minerali nell'ambiente lavorativo rimane al di sotto del **LIMITE DI SOGLIA** identificato in 5 mg/m³.
- **NEBBIE OLEOSE:** i prodotti minerali tendono, per loro natura, a formare durante le lavorazioni meccaniche nebbie oleose finemente disperse anche nelle officine dotate di sistemi di aspirazione. Questo fenomeno è facilmente rilevabile dalla quantità di **olio presente sui pavimenti e sulle superfici** interne ai reparti produttivi. Inoltre potrebbero causare **PROBLEMI DI IRRITAZIONE CUTANEA E DELLE VIE RESPIRATORIE**.
- **FUMOSITA' IN LAVORAZIONE:** le temperature molto elevate che si sviluppano in prossimità della lavorazione meccanica causano il surriscaldamento dei fluidi da taglio con la conseguente formazione di una fumosità **POTENZIALMENTE PERICOLOSA** per la salute degli operatori.

**LA QUALITA' DELL'ARIA IN
UN'OFFICINA MECCANICA**

**GREEN FLUID
LUBROTECH**

**NON CONTENGONO
IPA**

**NON PREVEDONO LIMITI
DI ESPOSIZIONE
(TLV-TWA)**

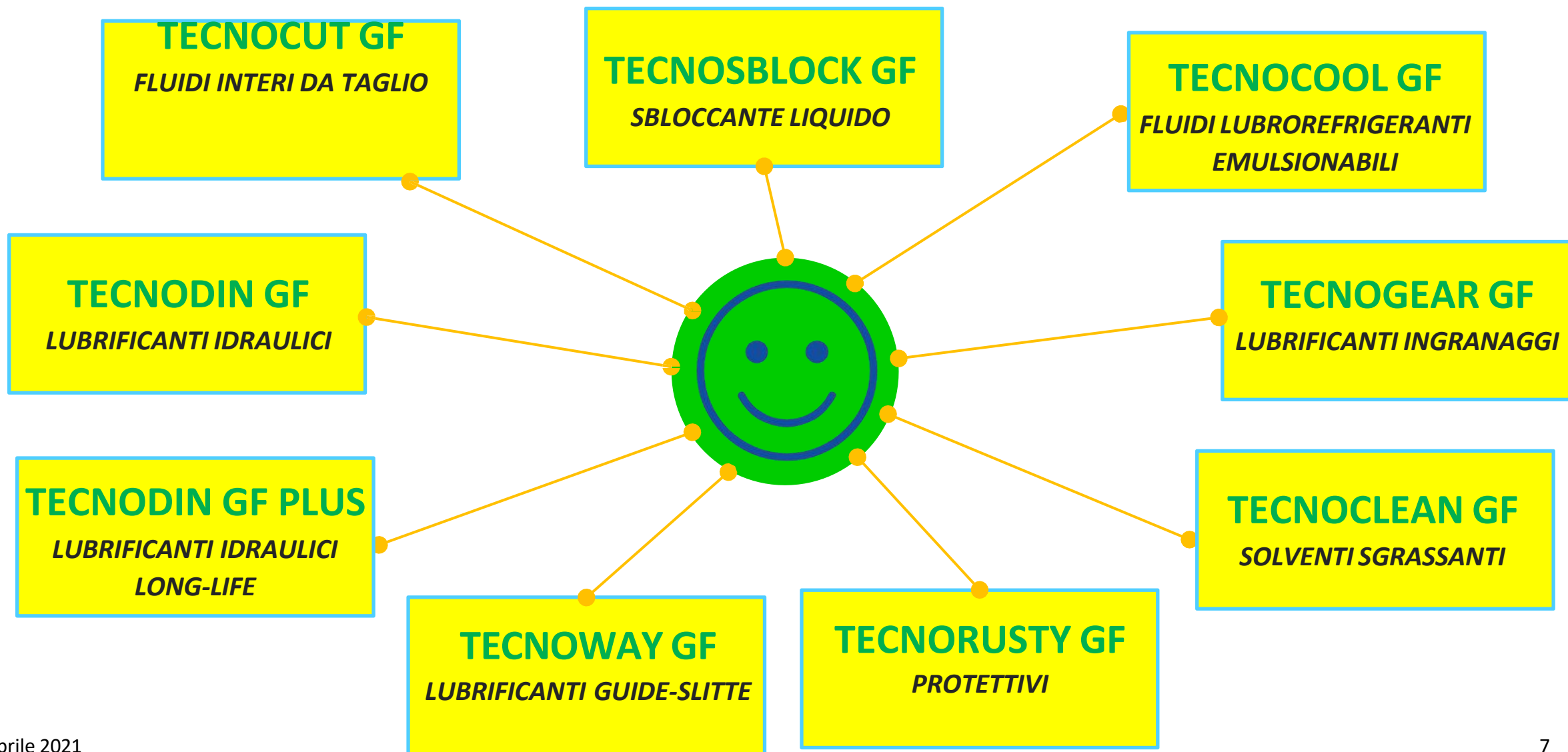
**RIDUCONO SENSIBILMENTE
LA FORMAZIONE DI
FUMI E NEBBIE**

I PRINCIPALI VANTAGGI DEI GREEN FLUID



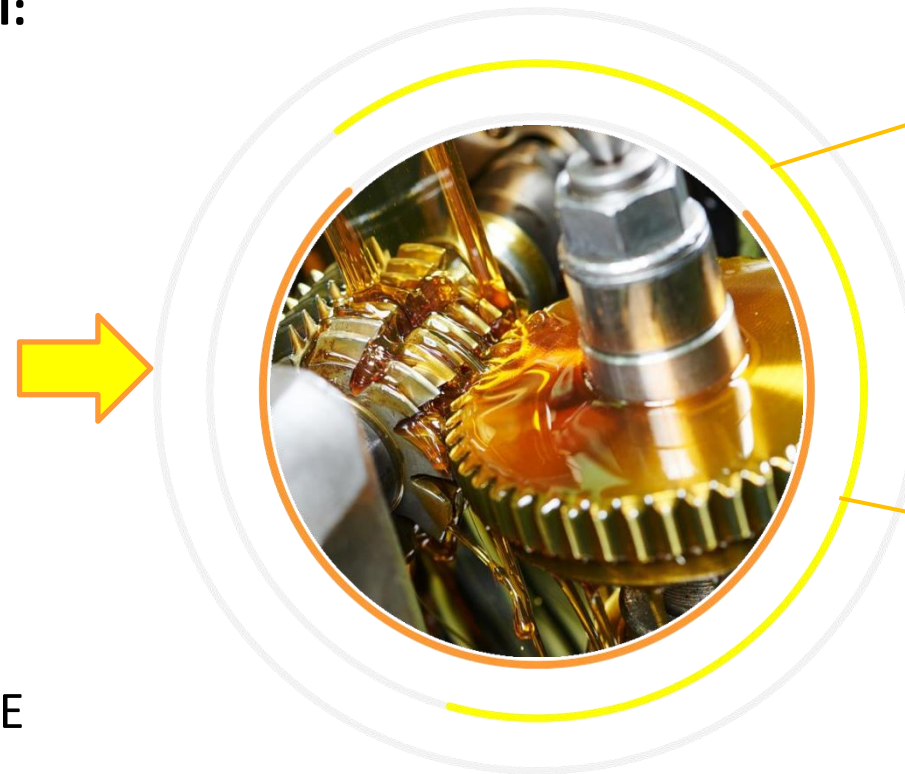
- RIDUZIONE DELLA QUANTITA' DI SOSTANZE NOCIVE ALL'INTERNO DEI REPARTI PRODUTTIVI
- RIDUZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE E DELLE EMISSIONI DI CO₂
- MAGGIORE TUTELA DELLA SALUTE DEGLI OPERATORI
- NOTEVOLE RIDUZIONE DEL RISCHIO DI INCENDIO
- AUMENTO DELLE PERFORMANCE DEI FLUIDI LUBRIFICANTI E LUBROREFRIGERANTI
- RIDUZIONE DEL COSTO DELLA GESTIONE DEI PRODOTTI IN USO E DELLO SMALTIMENTO DEI FLUIDI ESAUSTI

LE FAMIGLIE DELLA GAMMA GREEN FLUID



FORMULATI MULTIMETAL IDONEI AD EFFETTUARE LAVORAZIONI DI:

- TORNITURA, FRESATURA E FORATURA
- TAGLIO INGRANAGGI A CREATORE E COLTELLO
- RETTIFICA E LAPPATURA
- FORATURA PROFONDA
- BROCCIATURA VERTICALE
- DEFORMAZIONE PLASTICA
- TORNITURA, TRONCATURA E FORATURA CON SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO MINIMALE (ARIA/ OLIO)



TECNOCUT GF

- Lavorazioni mediamente gravose

TECNOCUT GF EP

- Lavorazioni gravose ed estremamente gravose

GREEN FLUID – LUBROREFRIGERANTI EMULSIONABILI

FORMULATI CHE SODDISFANO LE PIU' RECENTI RICHIESTE DEL MERCATO, ESENTI DA:

- OLI DI NATURA MINERALE
- FORMALDEIDE/ DONATORI DI FORMALDEIDE
- BORO E DERIVATI, ADDITIVI CLORURATI, NITRITI, AMMINE SECONDARIE
- BIOCIDI SENSIBILIZZANTI (ISOTIAZOLINONI)



TECNOCOOL Z 5400 SYNT

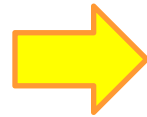
- Ghisa e materiali ferrosi
- Eccezionale proprietà anticorrosive
- Idoneo per lavorazioni in rettifica e asportazione truciolo

TECNOCOOL Z 5575 TBF AM

- Multi-metal
- Eccezionale stabilità
- Idoneo per lavorazioni in asportazione truciolo

GREEN FLUID – LUBRIFICANTI

**FORMULATI FIRE-RESISTANT
CON ECCEZIONALI PROPRIETA'
LUBRIFICANTI ED ANTIUSURA,
ALTI INDICI DI VISCOSITA',
IN GRADO DI SODDISFARE LE
PIU' ESIGENTI RICHIESTE**



**LUBRICAZIONE IDRAULICA
STANDARD**

**LUBRICAZIONE IDRAULICA
LONG-LIFE**

LUBRICAZIONE GUIDE SLITTE

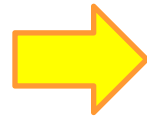
**LUBRICAZIONE INGRANAGGI
MEDIAMENTE CARICATI**

**LUBRICAZIONE INGRANAGGI E
CUSCINETTI MOLTO CARICATI**

**LUBRICAZIONE GUIDE
IDROSTATICHE**

GREEN FLUID – PROTETTIVI

**FORMULATI BIODEGRADABILI
ANTICORROSIVI IDONEI A
SODDISFARE TUTTE LE
ESIGENZE DI PROTEZIONE DEI
PARTICOLARI METALLICI**



TECNORUSTY Z 12 VB

- Elevate caratteristiche dewatering
- Rilascia sui pezzi trattati un sottile strato oleoso
- Non emana odori sgradevoli o intensi
- Elevato valore del punto di infiammabilità

TECNORUSTY Z 88 VB

- Massima tutela della salute degli operatori vista l'assenza di pittogrammi di pericolo GHS e frasi di rischio H
- Elevate caratteristiche dewatering
- Non emana odori sgradevoli o intensi
- Elevato valore del punto di infiammabilità

GREEN FLUID – IL SERVIZIO LUBROTECH A VOSTRA DISPOSIZIONE



FORMULAZIONE,
RICERCA E SVILUPPO

PRODUZIONE INTERNA

CONTROLLO COSTANTE
DELLA QUALITA'

LABORATORI DI
ANALISI
ALL'AVANGUARDIA

ASSISTENZA TECNICA
POST VENDITA

L'ESPERIENZA MATURATA NEGLI
ANNI, LA CONTINUA E COSTANTE
ATTENZIONE ALLE RECENTI
RICHIESTE DI AUMENTARE LA
SICUREZZA NEGLI AMBIENTI DI
LAVORO, IN OTTEMPERANZA AI
REGOLAMENTI REACH, RENDE

LUBROTECH

UN'AZIENDA IN GRADO DI
FORNIRE VELOCI E INNOVATIVE

SOLUZIONI GREEN

AI PIU' ESIGENTI BISOGNI
DELLE AZIENDE MECCANICHE

**Ogni individuo
ha il potere di
fare del mondo
un posto migliore.**

Sergio Bambarén

